

# SUPRA MX API SP

## Características

Aceite Lubricante Semi-Sintético (Synthetic Blend) PDV SUPRA MX API SP para motor, formulados con mezcla de bases altamente refinadas (GP II y III) que le dan características y desempeño y de calidad de un aceite Premium.

## Usos

Están diseñados para proporcionar un rendimiento óptimo en la combustión para motores a gasolina (incluyendo turbo y supercargado), motores para automóviles de pasajeros, camionetas, vehículos utilitarios deportivos y camiones ligeros. La nueva tecnología incorporada en este lubricante de última generación le permite superar los requerimientos de rendimiento solicitados por los diferentes OEM fabricantes. Los aceites PDV SUPRA MX API SP demuestran un mejor rendimiento en los motores actuales que cuentan con diseños avanzados. Los aceites PDV SUPRA MX API SP para motor están disponibles en tres presentaciones multigrado SAE 10W30, SAE 15W40 y SAE 20W50. Es importante consultar el manual del propietario para hacer una correcta elección del grado de viscosidad y tipo de lubricante para motor.

## Beneficios:

- Exceden los más recientes requerimientos SAE de baja temperatura, bombeo y viscosidad.
- Proporcionan un mejor desempeño en el control de la formación de espuma.
- Proporcionan significativamente mayor limpieza en el motor, minimizan el desgaste y resistencia al espesamiento.
- Ofrecen una mayor protección contra la acumulación de película lubricante y la formación de lodo en las piezas fundamentales del motor.
- Controlan el depósito de alta temperatura en el área crítica del anillo de la correa.
- Ofrecen máxima protección contra la oxidación y la corrosión.
- Satisfacen las normas SAE de alta temperatura/ corta la viscosidad de la tasa.
- Extienden la vida útil del motor mediante el control del desgaste y la formación de depósitos.

## Cifras Típicas

| Grado de Viscosidad          |             |                             | SAE 10W30  | SAE 15W40  | SAE 20W50  |
|------------------------------|-------------|-----------------------------|------------|------------|------------|
| Propiedades Físico/Químicas  | Método ASTM | Unidades                    |            |            |            |
| Viscosidad @ 40 °C           | D445        | mm <sup>2</sup> /s (cSt)cSt | 77.33      | 105.7      | 166.1      |
| Viscosidad @ 100 °C          | D445        | mm <sup>2</sup> /s (cSt)cSt | 11.18      | 14.65      | 19.00      |
| Índice de Viscosidad         | D2270       |                             | 135        | 144        | 130        |
| Punto de Fluidez             | D6749       | °C                          | -30        | -36        | -36        |
| Punto de Inflamación         | D92         | °C                          | 230        | 236        | 248        |
| Densidad @ 15 °C             | D4052       | Kg/m <sup>3</sup>           | 868.69     | 868.60     | 873.20     |
| Viscosidad Aparente CCS, (T) | D5293       | cP (°C)                     | 5770 (-25) | 5070 (-20) | 6120 (-15) |
| Numero básico                | D2896       | mg KOH/g                    | 7          | 7          | 7          |
| Categoría de Servicio API    |             |                             | SP         | SP         | SP         |

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

**Presentación:** Cajas de 12x1; 4x1; Tambores

**Última revisión:** junio 2026