

SUPRAPREMIUM SL



Características:

El aceite **PDV SUPRA PREMIUM** está elaborado con bases lubricantes parafínicas y Tecnología de Aditivos Amigable al Ambiente (TAA), especialmente desarrollados para impartir una mayor protección a los motores de los vehículos contra el desgaste y la oxidación, al mismo tiempo que alarga la vida útil del convertidor catalítico del motor. De esta combinación se obtiene un lubricante cuyas propiedades físico - químicas y de comportamiento, satisface los requisitos del nivel de servicio API SL

Usos:

Especialmente elaborado para lubricar todos los motores a gasolina para vehículos, incluidos modelos con turbo, que operan en condiciones de exigencia que requieran el uso de un lubricante con nivel de calidad API SL que se encuentran en buen estado mecánico. Consulte el manual del fabricante del vehículo para obtener información relacionada con los períodos de cambio del lubricante.

Beneficios:

1. Disminución del consumo de lubricante por estar formulado con básicos minerales de muy baja volatilidad. Mayor capacidad de retención de características de economía de combustible con el uso.
2. Protección a los sistemas de convertidores catalíticos en motores, lo cual les asegura una mayor durabilidad ayudando a preservar el medio ambiente.
3. Menor formación de depósitos en el motor debido a una gran resistencia a la oxidación, lo que aumenta las posibilidades de extender el período de cambio de aceite sin sacrificar la adecuada protección al motor.
4. Máxima protección contra el desgaste en las partes móviles del motor, ya que este aceite ha sido formulado atendiendo a las más exigentes y recientes especificaciones de los fabricantes de motores.
5. Película lubricante con un espesor adecuado de acuerdo con las condiciones de temperatura operacional del motor y mejor fluidez al momento del encendido, brindando una mejor protección contra el desgaste

Cifras Típicas

Base Lubricante			GP II	GP II	GP II
Grado de Viscosidad			SAE 10W-30	SAE 15W40	SAE 20W-50
Propiedades Físico - Químicas	Método ASTM	Unidades			
Viscosidad @ 40 °C	D445	mm ² /s (cSt)	81.80	108.5	173.9
Viscosidad @ 100 °C	D445	mm ² /s (cSt)	11.50	14.39	19.17
Índice de Viscosidad	D2270		137	135	125
Punto de Fluidez	D6749	°C	-30	-36	-24
Punto de Inflamación	D92	°C	230	237	250
Densidad @ 15.6 °C	D4052	Kg/m ³	874.23	870.18	876.10
Viscosidad Aparente CCS (Temp)	D5293	cP (°C)	5770 (-25)	6400 (-20)	6120 (-15)
Numero básico	D2896	mg KOH/g	6.4	6.4	6.4
Categoría de Servicio API			SL	SL	SL

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

Presentación: Cajas de 12 x 1, 4 x 1

Revisado: junio 2026