MAXIDIESEL PLUS 10W

Características:

Aceite formulado con una mezcla de básicos altamente refinados y Tecnología de aditivos especialmente desarrollada diseñado para satisfacer una amplia gama de requisitos en equipos hidráulicos de servicio pesado. Es un aceite formulado para contrarrestar la formación de espuma y permitir su fluidez a bajas temperaturas, brindando especialmente protección a los componentes de sistemas hidráulico

Sus características anti desgaste, anti herrumbrante, antiespumantes y anticorrosivas combinadas con inhibidores de tal manera que controlan la oxidación, el desgaste y corrosión. Satisfacen las especificaciones correspondientes a los servicios:

- ACEA E 2-96 Issue 5 (2007)
- MB-Approval 228.1/ 228.0
- MAN 270/271
- API CF
- API CF-2
- API CF-4

Usos:

Formulado para servicio pesado, que puede ser utilizado en transmisiones manuales, transmisiones automáticas, transmisiones marítimas, mandos finales y sistemas hidráulicos, cuando son requeridos lubricantes según el grado de viscosidad y especificaciones establecidas por los fabricantes

Cifras Típicas

Propiedades Físico-Químicas	**Método ASTM**	**Unid.**	**SAE**
			10W
Viscosidad @ 40 °C	D445	mm^2/s (cSt)	36.80
Viscosidad @ 100 °C	D445	mm^2/s (cSt)	6.100
Índice de Viscosidad	D2270		112
Viscosidad Aparente,	D5293	cP	5.900
Temperatura		°C	-25
Número básico Total	D2896	Mg KOH/g	10.6
Punto de Fluidez	D6749	°C	-24
Punto de Inflamación	D92	°C	228
Densidad @ 15.6 °C	D4052	Kg/m^3	863.19
Nivel de servicio API			CF

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

Presentación: Baldes de 5 gal; Tambores de 55 gal
Revisado: junio 2026