

AGROFLUIDO 100



Características:

Mezcla de aceites altamente refinados de alto índice de viscosidad y aditivos que le imparten propiedades anticorrosivas, antioxidantes, antiespumantes y anti-desgaste en alto grado. Excede los requerimientos del nivel API GL-4. Formulado para cumplir con la mayoría de las especificaciones de aceites hidráulicos para tractores agrícolas, tales como John Deere J20C (Quatrol), Internacional Harvester Hy-Tran; Massey-Ferguson M-1135 y M-1141; Ford ESN-M2C134C; White Farm Q-1826, Allison C-3 y de otros fabricantes tales como Case, Kubota, Deutz, Fiat y Caterpillar.

Usos:

En sistemas combinados de mandos hidráulicos, frenos húmedos y transmisiones de todo tipo de tractores agrícolas donde se recomienden las siguientes especificaciones:

AGCO POWERFLUID 821XL

Case New Holland CNH MAT3525/3505

FNHA-2-C-200.00

FNHA-2-C-201.00

Ford ESN-M2C134-D

John Deere JDM J20D

Massey Ferguson CMS M1145/M 1141

Case New Holland CNH MAT3509

John Deere JDM J20C

Massey Ferguson CMS M1135/M1143

Beneficios:

Cumple las especificaciones técnicas requeridas por los más importantes fabricantes de tractores agrícolas del mundo.

Cifras Típicas

Propiedades Físico-Químicas	Método ASTM	Unidades	ISO
Grado ISO			100
Viscosidad @ 40 °C	D445	mm ² /s (cSt)	100.0
Viscosidad @ 100 °C	D445	mm ² /s (cSt)	12.21
Índice de Viscosidad	D2270	-	114
Punto de Fluidez	D6749	°C	-27
Punto de Inflamación	D92	°C	222
Densidad @ 15.6 °C	D4052	Kg/m ³	863.43

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

Presentación: Baldes de 19 l; Tambores de 208 l; Granel

Última revisión: febrero 2026